



Compagnie d'Arc d'Ermont



INSCRIPTIONS CONCOURS 2X50m MONTMORENCY
DEPARTEMENTAL (Ouvert) SAMEDI 21 et DIMANCHE 22 MAI 2005.

NOM DE LA COMPAGNIE OU DU CLUB : **ERMONT**

NOM ET ADRESSE DU RESPONSABLE **J-M OECONOMOS**

28 Bis rue des vignolles 95120 ERMONT jmoe@wanadoo.fr

modif du 20.05.2005 juste

TELEPHONE **01.34.15.08.08**

					Samedi	Dimanche 22 mai		RESERVE
					21 mai	9h	14h	
Nom et Prénom	N° Licence	Arme	Catégorie	Néophytes	14h	9h	14h	
LEMEE Anita	392586R	CO	SF		X			
OECONOMOS Jean-Marc	402701U	CL	SH		X			
JANSEN Luc	614065M	CL	SH			X		
OBERT Patrick	632788N	CL	VH			X		
LE MELLEDO Alain	630535P	CL	VH			X		
MESTRIAUX Alain	632791S	CL	SH	X		X		
MORLET Rémi	630525D	CL	SH	X		X		
MORLET Rosario	630526E	CL	SF	X		X		
LORETTE Fabien	632794V	CL	MH	X		X		
DUMOUCHEL Alexandre	631923Y	CO	CH	X		X		
RIBEIRO Claude	402702W	CL	SVH			X		
CHAMPION Gérard	456989C	CL	VH			X		
DESROSES Sophie	630533M	CO	SF	X			X	
LEROY Isabelle	630534N	CO	SF	X			X	
BROCHARD Sabrina	630536R	CL	SF	X			X	
MONTUELLE Max	647980B	CL	SH	X			X	
LURVOIS Nicolas	454763H	CO	SH				X	
LAVAUD Dominique	428303X	CO	VH				X	
LURVOIS Mathieu	454760E	CO	SH				X	
CHENET Eva	404938A	CO	SF				X	
MONCHICOURT David	377083Y	CO	SH				X	
WONG Jason	627239G	CO	SH				X	

TOTAL des inscrits 22 X 9 € = 198 € envoyé le 17.04.2005

Mandat à retourner rempli, accompagné du règlement

(Chèque à l'ordre de **Compagnie d'ARC de MONTMORENCY**) à l'adresse suivante :

Mr JADOT Frédéric

10 rue Deberny - 95160 MONTMORENCY

concours@ciearcmontmorency.com

Les modalités sont disponibles sur le site de la compagnie:

www.CieArcMontmorency.com